

Gepflegte Polierer leben länger!

Die neuen Abrichtblöcke 150.461M und 150.461F im Set 4446 von GEBR. BRASSELER/Komet können die Haltbarkeit von Frästechnik-Polierern deutlich verlängern.

Sowohl dickere als auch extra schlanke Polierer mit unterschiedlichen Winkeln lassen sich damit ohne Präzisionsverlust pflegen. Während die mittlere Körnung ein grobes Abrichten des gewünschten Winkels bewirkt, dient die feine Körnung zur Glättung der Oberflächen, zum minimalen Abziehen oder Auffrischen des Polierers.

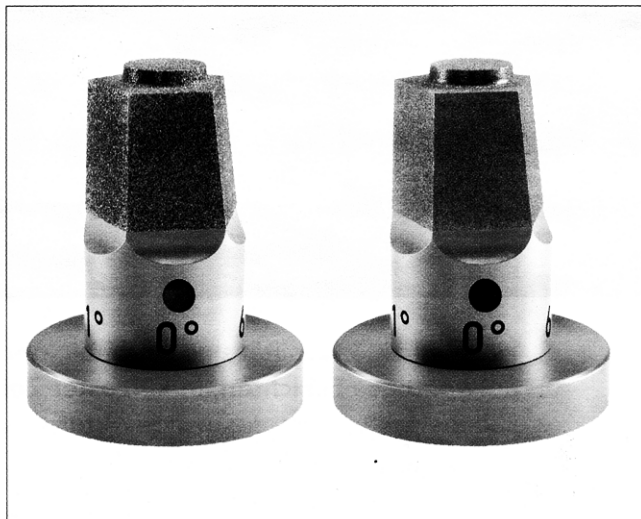
Die Blöcke bestehen aus diamantiertem Edelstahl und verfügen über jeweils fünf

Flächen, mit denen die Polierer auf 0°, 1°, 2°, 4° und 6° abgerichtet werden können. Die Bearbeitung der Radien von abgerundeten Frästechnikpolierern erfolgt an der Oberseite der Blöcke mit einer speziellen Vorrichtung. Die Handhabung der Blöcke erklärt sich von selbst: Unter jeder Fläche markiert eine Laserkennzeichnung

den jeweiligen Konuswinkel, der auf einen Blick zeigt, welche Fläche benö-

sprechenden diamantierten Schräge. Danach folgt das Glätten der Polierer-Oberfläche mit dem feinen Abrichtblock. Es empfiehlt sich, ebenfalls mit dem Radius zu beginnen und dann die Mantelfläche mit dem passenden Konuswinkel zu glätten.

Mit ihrem magnetisierbaren Fuß stehen die Blöcke sicher und rutschfest auf dem Magnetisch des Fräsgerätes. Da der Fuß abschraubbar ist, können die Blöcke auch auf anderen Fräs- oder Übungssockeln verwendet werden. **ZT**



Neue Abrichtblöcke zum Abrichten von dickeren und extra schlanke Frästechnik-Polierern.

tigt wird. Zusätzlich informiert ein ISO-Farbpunkt über die Art der Körnung. Dickere Polierer werden zunächst rotierend an der Oberseite des M-Blocks leicht hin- und herbewegt, um Radien herzustellen. Der gewünschte Winkel entsteht anschließend durch kreisende Bewegungen mit der Mantelfläche auf der ent-

ZT Adresse

GEBR. BRASSELER GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25
32657 Lemgo
Tel.: 0 52 61/7 01-7 00
Fax: 0 52 61/7 01-2 89
E-Mail: info@brasseler.de
www.kometdental.de